



6

タイトル: セスナ機から望む瀬戸大橋 操縦:木村 幸博 撮影:松田 哲也

- 事務所訪問 正司哲浩税理士事務所 ……2
- シリーズ企画「未払い残業代請求 対応の実務ポイント② | ・・・・・・5
- ●ご当地自慢 香川県瀬戸内の島々 ……9
- 我が事務所の顧問先紹介 丸善工業株式会社 ……12
- MJS INFORMATION ······14
- ミロクシステム Q&A 『ACELINK NX-Pro 電子申告(よくあるお問い合わせ)』・・・・・・15
- リレーエッセイ 四国ミロク会計人会 木村 幸博 ……19



「和気あゆるゆと、生き生きと」をきかり一に、 一般 「和気あゆるゆと、生き生きと」をきかり一に 「新 MJSと協力しながら顧問先をサポート





正司哲浩税理士事務所

増えているのでしょうか。 のことですが、この辺りの事業者数も 先が徐々に増えました。 現在も顧問先が増え続けていると 残念ながら人口や事業者数は減

りするうちに、人とのつながりで顧問

たり、また西予市の監査委員を務めた た。その後、税務署の記帳指導を行っ

少傾向にあります。地元に税理士事務

地元で税理士事務所を開業税務署勤務を経て

どのような状況でしたか。 宅で細々と税理士業務を行っていまし 辺りの出身ですので、開業当時は地元 正司所長(以下敬称略) 私も妻もこの の同級生たちの仕事を引き受けて、 税務署を退官後、開業された頃は

しょうか。 くケースもありますね。 やはり地元の景気は厳しい状況で

話帳などで調べてお問い合わせいただ ないようにしています。それでも、 んので、事務所の看板は敢えて目立た

もに規模を拡大するつもりはありませ

ずつ増え続けています。ただ、やみく

んでいる影響もあるのかもしれません 所が少ない中で、先生方の高齢化が進

口コミや紹介により顧問先が少し

ていますね。また、この3月末に中小 ず資金繰りの相談を受ける機会が増え いほど波及効果はありません。今後の る限り、地域経済には全くと言ってい 正司 各種報道では、アベノミクス効 果が話題になっていますが、地元を見 景気浮揚に期待はしますが、 相変わら

愛媛県の南西部に位置し、2004 年に東宇和郡宇和町・野村町・城川 町・明浜町、西宇和郡三瓶町が合併 誕生した西予市。正司哲浩先生 はこの地に事務所を構え、MJSの 製品・サービスを活用しながら、地元 の顧問先を支援し続けています。早 速、正司先生にお話を伺いしました。

所在地/愛媛県西予市宇和町下松葉619番地 TEL 0894-62-7557 FAX 0894-62-7551 設立/2003年 職員数/4名 導入システム/ ACELINK Navi

ますが、今後の動向については注視し 今は金融機関も柔軟な対応をされてい なければならないと考えています。 企業金融円滑化法が期限切れとなり

ることはありますか。 税務署勤務時代の経験が生かされ

用の争い事がないよう、日頃から適切 も理解していますので、税務調査で無 真摯に対応するようにしています。 緊張しますので、安心感を与えながら 正司
そうですね。
税務署側の考え方 務調査においては、顧問先の経営者も な指導を心掛けているつもりです。税

最近はどのような相談が多いです

としての知識や経験が大きく結果を左 ら行っています。相続案件は、税理十 右する分野ですので、細心の注意を払 密に打ち合わせながら土地の評価を自 すね。特に土地を所有している資産家 相続関係の相談を受けることが多いで の方々からの依頼が多く、顧問先と綿 顧問先が納得できる形で相続でき 地域の高齢化が進んでいるため

顧問先サービスの充実を図るMJSのシステムを活用して

るよう努めています。

MJSの製品やサービスをいつ頃

からご利用ですか。 MJSのソフトウェアは市販の

> 良かったので、開業当初から利用して 考えたのです。 用心に用心を重ねておいた方がよいと 顧問先にとっても大切な資産ですので、 サービス』を活用することにしました。 をしていたのですが、万一の火災や災 が増えましたので、各種税務申告書用 パソコンで稼働しますし、使い勝手が 顧問先のデータは私たちにとっても、 害などに備えて『セキュアストレージ ビス』もご利用いただいていますね。 アップする『セキュアストレージサー ソフトウェアも扱うようになりました。 のソフトウェアを取り揃え、顧問先用 いたのですが、それから顧問先や職員 ェアをスタンドアロン環境で利用して 定でしたので、必要最低限のソフトウ います。最初は細々と仕事を続ける予 データセンターでデータをバック 従来はサーバーでバックアップ

ビス面においてはいかがですか。 当社のコールセンターなど、サー

最初の電話で即答いただけるとより嬉 り返しの回答になることもあり、その ぐにMJSのコールセンター(CSC: 際は業務を中断せざるを得ませんので、 で電話対応してもらえるのがいいです カスタマーサービスセンター)に問い 正司 操作方法が分からない時は、す 合わせています。 欲を言えば、一旦電話を切って折 24時間365日体制

> 訪してくださるので、困り事や要望を 期的に松山営業所のサポートの方が来 数分で折り返しの電話があり、 と解決してもらえますので、それほど しいですね。ただ、いつ電話しても十 伝えることもできています。 ストレスは感じていません。それに定 きちん

サポートまで、全てMJSにお願いし キュリティ、ネットワーク構築、保守 口を一本化した方がお互い ています。やはりシステムに関する窓 ハードウェアからソフトウェア、 セ

明確ですからね。 ョンがとれますし、責任も スムースにコミュニケーシ

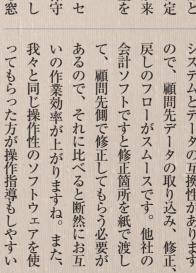
から取り組まれたそうです 電子申告にも早い段階

틄 取り組んでみると手間も郵 %電子申告です。最初は少 るので実に便利ですね。 送などのコストも抑えられ 入されてすぐに取り組みま し戸惑いましたが、実際に あり、電子申告は制度が導 した。現在は、ほぼ100 MJSからの勧めも

うですね にご利用いただいているそ 『記帳くん』も積極的

正司自計化を目指して

システムとデータの互換性があります 勧めるようにしています。事務所側の いる顧問先に対しては『記帳くん』を 顧問先データの取り込み、修正、





税理士会の業務で多忙を極める 方で職員との連携を密にとる

正司 この6年間は四国税理士会の要 れているそうですね。 四国税理士会の常務理事を務めら

職に就いていますので、東京や高松へ

が資本ですので、健康管理には十分気

帳くん』を導入して、業務の効率化や 月次決算の早期化を図りたいと考えて す。今後はもっと多くの顧問先に『記 ほどが『記帳くん』を利用されていま います。 くださいました。現在は顧問先の1割 ソフトから『記帳くん』に切り替えて つい先日も、ある顧問先が別の会計

です。

すか。 職員教育はどのようにされていま

内で共有するようにしています。ぜひ、 研修会にも参加させていますよ。また、 ことができた場合はしっかりと事務所 その中で新しい情報やノウハウを得る 正司 職員には積極的に外部の研修会 には、松山開催だけでなく高松開催の に参加させています。MJSの研修会

ち3分の1程度しか滞在できない状況 連携を取りながら運営しています。 1名いますので、うまく情報共有して が出ないようにしています。税理士も です。ですので、出張中は職員と頻繁 の出張が多く、事務所には1カ月のう に連絡を取り合いながら、業務に支障

> 世下さい。 ですね。 今後の事務所経営についてお聞か

を承継してほしいと思っています。 また、大阪の税務署に娘と娘婿が勤務 過ごせるような事務所でありたいと思 にあった経営を進めていくつもりです。 傾向にありますが、急激な規模拡大を 正司「和気あいあいと、生き生きと」 していますので、いずれはこの事務所 しており、どちらも税理士資格を取得 目指したりはせず、ゆっくりと身の丈 います。ありがたいことに仕事は増加 私も9歳になりますが、税理士は体

もっと多くの研修会を実施してほしい



多忙な毎日を過ごされている正司先生

士まで **(7)** 道 の

正司先生は、国税局や国税不服審判所 で勤務後、徳島税務署長を最後に退官さ 2003年8月に開業されました。 「大学への進学も考えたので 務員試験を受けてみたところ合格 ことができたので、国税局勤務を決 そうです。大阪国税局や高松国税 務署で経験を積まれ、 主に所得税関係を そし て59歳の 時に税理士登録をして、 ご自宅で事務所 を開設されました。

未払 い残業代請求 対応の実務ポイント②

こうした苦悩する経営者からの相談を受ける税理士・公認会計士の先生方に、その現状と対応策の一端を 前号今号の2回にわたりお伝えします。 いわゆる「未払い残業代問題」は企業規模にかかわらず増加しており、多くの経営者を悩ませています。

chapter 4 対応のポイント 押さえたい残業代請求

金銭解決のメリット

利に運ぶための事前対策からご説明し 訟など争いの継続を見通し、これを有 護士など請求の主役たちの特性、そし ントまでを解説しました。今回は、訴 て未払い残業代請求交渉の最初のポイ 前回は、賃金と労働時間の関係、 弁

明確な残業命令がある場合は残業代の を命じる必要があります。 これは明確に中止を命じ、毅然と帰宅 のが、いわゆる「ダラダラ残業」で、 ということでした。最も気をつけたい 認定されるか否かが判断の焦点となる 的に行われた場合は黙示の業務命令が 支払いは避けられず、社員により自発 説しましたが、整理しますと、会社の 時間外労働実施の態様区分を前回解

> 際のカードにすべく整えておきましょ を時系列で記録に残し、争いになった では、こうした会社の具体的対応経緯 訴訟など紛争リスクを懸念する状況

なってきます。 を払ったという実績が他の社員に与え 額をできるだけ少なくしながらも支払 ンスを取るのかが悩ましいポイントに の相反する2つの希望の間でどうバラ る悪影響を避けたい」という希望、こ って解決したい」という会社の希望と、 ると、「目の前の請求事案についての金 「ある社員からの請求に対して会社が金 現実に請求があった時のことを考え

との立場を守ることができます。つま り未払い残業があったことを認めない 金を「残業代」として払うのではない 上の工夫が必要ながら、会社としては などとして支払われることから、書面 にこぎ着ける場合、通常「和解合意金」 それでも一定の金銭の支払いで和解

> 形で終了することができるメリットが あります

け入れません。 争う」と感情をあらわにして助言を受 ジできない段階では、多くの経営者が まだ裁判にもなっておらず、提訴され を設定するなどの効果も得られます。 た場合に発生する大きな負担をイメー 算条項」で後の憂いを低減する、ある しないことを確認する、いわゆる「清 したメリットが生じる金銭解決ですが、 いは相手側に守秘義務を負わせる条文 「腹の虫がおさまらない」「最高裁まで サポートする専門家の視点ではこう 加えて、他に債権債務が相互に存在

のです。さらに不当解雇の主張もされ 会社側に不利に訴訟が進むことが多い 証拠として採用されるなどし、 証拠能力が疑わしい労働者のメモ帳へ の帰宅時間の走り書きや、奥さんがカ レンダーに書き留めた帰宅時間などが しかし、未払い残業代請求訴訟では 概して

一朗氐 山田 順一 やまだ じゅんいちろう

歴 フレンズコンサルティング社会保険労務士 業歷約20年、行政調査、 ラブル対応、就業規則の策定サポートが 専門。主な著書に『社長!その就業規則 ではヤバすぎる』(あさ出版)、『会社の就 業規則の作り方』(TAC出版)他。

ります。 賃金の支払いまで求められることにな ている訴訟で負ければ、 決の日までのすべての期間についての 解雇日から判

どの訴訟の場合、月給30万円の社員へ なくはありません。 の支払いが1千万円を超えることも少 こうなると、二審まで続いた2年ほ

せを避けることができます。 もありますが、和解であればこの上乗 払い賃金と同一額よりも少ないケース す。この付加金は判決なら必ず付くと まり支払額が倍額になるということで 判決を受ける場合、裁判所はこれらと いうものではなく、付いた場合でも未 の支払いを命ずることができます。 同一額の「付加金」(同法第114条) 手当(労働基準法第20条)、休業手当 は他にもあります。残業代や解雇予告 ースが多いのですが、 (同法第26条)などの未払いについて こうした背景から途中で和解するケ 和解のメリット

少なさを考えると、現実的な 引き時の判断も肝要です。 す。会社が勝訴するケースの 程度の場合が多くなっていま 額は、請求額の7割から8割 裁判官が持ちかける和解金

判で負ければ一千万円を超え 払っての早期解決により「裁 門家が、立腹し、興奮して 数百万円で済ませられる」と るような金銭的ロスを今なら る経営者をなだめて、金を支 スが先々想定される場面にお いて、会社をサポートする専 このように大きな金銭的ロ

・社員数30人

·平均給与月額30万円

だと考えます。 会社の利益にかなうプロの指導の一つ の未来だ」と説いて落着に導くことも、 決断を促し、「今回金で買うのは会社

未払い残業代の金額イメージ

臨検監督が入ったある中小企業を想定 でいただくために、労働基準監督署の の金額になるかというイメージを掴ん して解説します。 未払い残業代が積み上がるとどれ程

りには毎日平均して小一時間の残業が あるのに残業代を払っていませんね この会社の状況は次の通り。 監督官Aは社長に言います。 「始業前に強制参加の朝礼があり、帰

> 業務命令があったと認定される結果に えている、などの状況があれば黙示の 時間内には通常終わらない業務量を与 示を明確にしない、あるいは所定勤務 で行われている残業を見ながら中止指 に残業指示をしていなくても、 なります。 これは冒頭での解説のとおり、

未払い残業代のイメー

残業代計算…1,797円×251時間×1.25(割増率)

これをベースに計算すると… 時間給単価 約1,797円 年間サービス残業時間251時間

毎朝始業前に全員参加朝礼15分

·週休2日、年末年始5日、夏休5日

りがけサービス残業平均45分

1, 127, 617円×30人= 33, 828, 510円

(消滅時効最大限で対応された場合)

も、このケースで最大3千万円を超え る未払い残業代支払いの是正勧告が出 このように、社員30人の中小企業で ×2年間= 1,127,617円(1人2年間)

通用しない対応例

ることになります。

chapter 5

問題点を解説します。 そうした主張の主なものを挙げてその 法律的に通らないものが散見されます。 のやり取りの中で、会社が行う主張に 労働基準監督署の調査現場や紛争上

■「残業命令はしていない」

過重な長時間労働を行わせている会社 といった不適切な取扱い(いわゆる となる労働基準法上 (法第41条第2号) が少なからず指摘を受けています。 の管理監督者の範囲を広くとり過ぎる、 て支払うべき割増賃金を払わず、また ■「管理職なのだから残業代を支払う 「名ばかり管理職」) により、 結果とし 近年、企業において、残業代が不要 必要はない」

とされています。 する規定は適用しない」(ただし年次 金支払義務に関する規定は適用される 者は、労働時間、休憩および休日に関 わらず監督若しくは管理の地位にある 有給休暇の付与と深夜時間帯の割増賃 労働基準法では「事業の種類にかか

ポイントを挙げます。 この法律上の管理監督者の主な判断

2 1 勤務態様の実態 職務内容、責任と人事など権限

目の前 明確 5 3 4 賃金、特に役付手当等待遇 経営者と一体的立場にあるか 配置など処遇

んでいる」と端的に記載しているだけ てある、または雇用契約書などで「含 会社の主張を採用面接で口頭にて伝え ■「残業代は基本給に含んで払い済み である」 「残業代を基本給に含んでいる」との

を元に支給残業代が適正かどうかを本 どの規定も踏まえて、実際の残業時間 く必要があります。 人が細かく計算できるように示してお 内訳をハッキリと明記し、就業規則な 額は基本給の内のいくらなのかなど、 では通用しません。残業代見合いの金

りません。 まざまなポイントを押さえなければな すること、など判例から読み取れるさ 業代見合い部分を除いた計算ルールと 残業代計算時の単価計算の基礎から残 も法定最低賃金をクリアできること、 残業代見合い部分を差し引いた残りで 額で生じた不足額は別途払う旨の表記 その他にも、残業代見合い部分の金

これらの慎重な策定が求められます。 これを基本給に含めず別手当とするこ とをお勧めしますが、雇用契約書や就 業規則への記載方法が大変重要なため、 定額残業代の制度を導入する場合は

chapter 6 請求に備える体制づくり

ぐ手法を紹介します。 うに対策することはできるでしょう。 見通せる社員には極力残業をさせない えば「定年数年前、その他退職時期が はオールクリアが難しい場合でも、例 していただきたいと思います。現状で 体制として、未払い残業代の発生を防 時間外労働の発生を抑える体制を構築 工夫により、現実に請求が生じないよ (消滅時効2年に着目)」 などのような その他、ここでは全社的な労務管理 ここまで見てきた留意点を念頭に

変形労働時間制」の活用

たりの平均労働時間によって考える制 単位ではなく、単位期間における週あ 定の単位期間について、労働基準法上 組みです。この変形労働時間制は、 のが「変形労働時間制」と呼ばれる仕 働となります。(〈図①〉割増率の変化 働基準法第32条)となり、規定時間を 間を除き1週間について4時間、1日 の労働時間の規制を、1週および1日 超えると割増賃金の発生する時間外労 について8時間が労働時間の限度(労 こうしたルールに柔軟性を持たせる 通常の労働時間ルールでは、 休憩時

度で、次の4種類があります。

③1年単位の変形制 ②フレックスタイム制 ④1週間単位の非定型的変形制 ①1カ月単位の変形制

時間制の比較表 献が期待できます。 度を導入できれば、残業代低減への貢 すが、業種特性にうまくマッチする制 たりと、それぞれ導入に要件がありま 労働基準監督署への届出が必要であっ 就業規則への記載が必要であったり (〈図②) 変形労働

「みなし労働時間制」の活用

出退勤時間把握の手法

理想的なのは、出社時、

退社時に自

平成13年に厚生労働省が出した「労

のとみなすのが「みなし労働時間制 間に関わらず、見込時間を労働したも 労働時間を決めておき、実際の労働時 場合に、あらかじめ見込まれる1日の 労働時間の算定が著しく困難である 次の3種類の制度があります。

①事業場外みなし労働時間制

る」としています。

そしてこの責務の下で実施されたタ

告された出退勤時刻について定期的な

の面談などを実施し、この際に自己申 次善の策として、毎週または半月ごと ます。毎日実施することが難しければ について問い質すなどして修正が行え 承認の押印を毎日行えれば、不審な点 カードの打刻について、直属の上司が 己申告で記載した出退勤時刻やタイム

調査を実施して点検します。

手間のかかる作業ではありますが

り、この中で「使用者(会社)におい

て適正な労働時間管理を行う責務があ

4・6基発339号) という通達があ

講ずべき措置に関する基準」(平13・ 働時間の適正な把握のために使用者が

②専門業務型裁量労働制 ③企画業務型裁量労働制

的にはこのすべての時間が賃金の支払 イムカードの打刻などについて、基本

ースもありますので、終業時刻後にお

の対象になると判断されるようなケ

用されています。②と③はそれなりに 職種によって活用できる制度が異な

<図①> 割増率の変化

▼凶① / 剖垣率の変化		
残業実施の形	割増率	
通常残業(法定外)	25%(大企業60時間超は50%)	
通常残業+深夜	25%+25%=50% (75%)	
所定休日	25% (50%)	
所定休日+深夜	25%+25%=50% (75%)	
法定休日	35%	
法定休日+深夜	35%+25%=60%	

<図②> 変形労働時間制の比較表

1カ月単位と1年単位の主な要件比較			
項目	1カ月単位	1年単位	
1日の所定労働時間	制限なし	10時間以內	
1週の所定労働時間	制限なし	52時間以內	
変形期間中の 週平均労働時間	40時間以內	同様	
就業規則での規定	必要(協定なき場合)	必要	
労使協定の締結	不要	必要	
労使協定の 労基署への届出	不要(就業規則への 規定が前提)	必要	

上記()内は大企業60時間超の部分

高い導入のハードルがあります。 ①は営業職社員向けなどに広く活

する社員の適切管理を行う必要があり しゃべりなどでダラダラと社内に滞留

● 税理士事務所 CHANNE 2013.6

いを認めてもらうことが難しい場合が ムカードの打刻時刻と実労働時間の違 るなど慎重な管理をしなければ、タイ こうした頻度の高いチェックを継続す

です。出てきます。これは裁判の場でも同様

定額残業代の導入

関与する企業の中でも過半で導入してい方によっては有用な仕組みで、私のい方によっては有用な仕組みで、私のい方によっては有用な仕組みで、私のい方によっては有用な仕組みで、

広げる判決が出てきています。
たが、近年はその運用について制約を
所にしてルールの目安とされてきまし
が、関連する裁判例の積み上げを拠り
この定額残業代は法律上の規定がな

ます。

北沢なども押さえるべき項目となりの詳細な記載、社員への手当主旨の周規則・個別雇用契約書・給与明細書で規則・個別雇用契約書・給与明細書で

24・03・8)の補足意見から垣間見え割増賃金等請求上告事件」最判一小平また昨年出された判例(「高知県観光

想されます。前に示していく方向での制約拡大が予前に示していく方向での制約拡大が予が何時間相当なのかなどについても事

株日勤務や深夜勤務など割増率の違う (〈図①〉割増率の変化)残業について (〈図①〉割増率の変化)残業について は、定額残業代が一律に「何時間分」 とは示せない点にも留意しつつ、休日 とは示せない点にも留意しつつ、休日 とは示せない点にも留意しつつ、休日 とは示せない点にも留意しつつ、休日 とは示せない点にも留意しつつ、休日 とは示せない点にも留意しつっ、休日 とは示せない点にも留意しつっ、休日 れず交替のとの話はその両方での勤務 または深夜あるいはその両方での勤務 または深夜あるいはその両方での勤務 については、定額残業代のカバー範囲 から外し、別途残業代を支払う方向で 規定を整備する会社もよく見られます。 また、一部で聞かれる「年俸制であ れば残業代は不要」との話は全くの誤 がら外し、別途残業代を支払う方向で また、一部で聞かれる「年俸制であ れば残業代は不要」との話は全くの誤 ないば残業代は不要」との話は全くの誤 ないば残業代は不要」との話は全くの誤

の積極的施策

はなかなか難しいものです。
が最高の対策となりますが、この実現できるようなスキのない労働時間管理できるような

仕上げたい」「残業手当をあてにして調査によると、「納得できる仕事に

いる」「先に帰りづらい」「評価に影響が出る」といったある意味「自分都合」によるものが多く含まれる時間外労働の実態が垣間見えます。(東京海上リスクコンサルティング㈱調べ)こうした状況を脱するための時間外労働削減の施策案をいくつか紹介します。

■時間外労働の事前申請

本来、時間外労働は必要に応じ会社側が命ずることではじめて行われるものです。事前に社員から管理者に申請をさせ、管理者はその残業の要否を判する、という取り組みは削減策の柱とする、という取り組みは削減策の柱となります。加えて、部署ごとの残業発生実態を定量的情報として蓄積し、これを生かした優先順位付けを踏まえてれを生かした優先順位付けを踏まえてれを生かした優先順位付けを踏まえて

■社内業務の改善

識の醸成にもつながっていきます。を決まった場所に配置し、ルール化することによりムダが削減されるだけでることによりムダが削減されるだけでなが、業務に必要な物や材料など

る、工場等では多能工化**させること社員に担当業務ローテーションさせ■仕事に人をつけて業務を平準化

量の平準化につながります。
ートができるようになることが、業務で、自分の担当業務以外の業務のサポ

■人事評価への反映

起こります。
起こります。
が率的に業務をこなして定時で退社が取り給与総額が高くなる逆転現象が無用な残業の多い社員ほど残業代を受無用な残業の多い社員ほど残業代を受無用な残業の多い社員ほど残業代を受します。

この提案に同意する経営者は多いのこの提案に同意する経営者が冷たい視線を向けるようでは実現することはできません。「定時で退社するのはいいことだ」「定時で時で退社するのはいいことだ」「定時で場る社員は優秀である」との評価軸を会社が明確に示すことが必要となります。

おわりに

本業に忙しい経営者にとって、周到な準備で労務危機に備える仕事は二の次にされがちです。顧問先企業をサポートされる税理士の先生方から経営への影響の大きさを伝えていただき、安心して本業に取り組むための方向を示して、会社をさらなる発展の道に導くにあたり、本稿がお役に立てれば幸いです。

工程を遂行できる体制にすること。※生産・施行の現場において一人で複数の異なる作業や

瀬戸内国際芸術祭の舞台となる主な島々

● 犬島 宇野港 豊島 小豆島 大島

※残り5島は香川県西部にあります。

1 日)、 日~4月21日)、 島を舞台としたこのイベントは、島々 わたって開催されるようになりました。 の四季を感じられるように春(3月20 トです。今回で2回目を迎え、合計12 を世界に発信しようというプロジェク 共時性」を交錯させ、瀬戸内海の魅力 性」と「現代美術、 秋 (10月5日~11月4日) に 夏(7月20日~9月 演劇という

望は日本を代表する景観の一つです。 によって構成され、その素晴らしい眺

アートの祭典「瀬戸内国際芸術祭

戸内海の魅力を発信する

瀬戸内は美しい海と大小無数の島々

台に開催されるアートの祭典で、「民

芸能、

祭り、

風土記 という通時

瀬戸内国際芸術祭は、この島々を舞

多様なアート のどかな小豆島の光景に溶け込む

せるようにゆっくりと回転しながら、 龍が鎮座しています。 銀色に輝く球体の上に水神様のような ター・アンガー」です (写真①)。 にあるアート作品、ヤノベケンジ氏 着後、まず向かったのが坂手港のそば ー乗り場から行くことができます。到 台跡地に設置された巨大なオブジェで、 (大阪出身の現代芸術作家) 小豆島へは、JR高松駅近くのフェリ 風の流れに合わ 0) 「ザ・ス 灯

> ています。 小豆島に来る人、去る人を見守り続け

とこの2島の魅力についてご案内したいと思います。

術関係者から注目を集める直島を巡り、

瀬戸内国際芸術祭

芸

の中でも数多くのアートがあり地域資源豊富な小豆島、 ることをご存知でしょうか。そこで今回は、これらの島々 内海の島々で3年ぶりに瀬戸内国際芸術祭が開催されてい

香川県に面する美しい瀬戸内海の島々。

今年、この瀬戸

ギャップが楽しい作品です。 突如として現れる謎のオブジェ、その という低い音が聞こえ始め、 どこからともなく「ブーン、ブーン ら1時間に1度、巨大なオブジェが姿 を現すというのです。待っていると、 from the Bottom」を鑑賞することに たけし氏とコラボした作品 ました。のどかで日常的な風景の中に (写真②)。民家のそばの大きな井戸か 次はヤノベ氏がタレントのビート 全長4~ [ANGEF

体験してみてください。 はちょっとしたオチもあるので、 間のように仕立てあげたもの。 これは家屋を改造して、まるで迷路空 変幻自在の路地空間~」という一風変 わった作品を体験することができます。 代芸術チーム)による「迷路のまち~ また、土庄港の近くでは、「目」(現 最後に ぜひ



小豆島に来る人、去る人を見守り続ける「ザ・スター・アンガー」



「ANGER from the Bottom」の制作には タレントのビートたけし氏も携わった



案内人

岸上善宣所長 (岸上善宣税理士事務所)

フェリー上から望む、美しい瀬戸内の島々

小豆島といえば、日本でも有数の揺 全盛期には200社以上の

生かしたユニークな作品の数々小豆島の地域資源「醤油」を

います。 ザインアーティスト)によるものです。 成は織咲誠氏(埼玉出身のインターデ 現在は22社の醤油メーカーが存在して 醤油メーカーが軒を連ねていたそうで 油の産地。 中に入ると、 庫を活用したプロジェクトで、 身醤油やだし醤油などのバリエーショ ール製の柱が立ち並び、壁面には加茂 江戸末期創業の老舗醤油メーカーの倉 ジデンスプロジェクト」です(写真③)。 言える醤油に関連するアートをご紹介 あります。そこで、続いて島の顔とも しましょう。その一つが「醤油倉庫レ ンも豊富で、それぞれ奥深い味わいが 一般的な醤油だけでなく、 建物の木柱と発泡スチロ 空間構 刺

> されていました。倉庫の奥では実際に 昴氏 という返答が。 に仕上げていきたいと思っています. 徐々にその温もりが伝わるような〝山〟 なんですが、もともとはこの瓦礫にも 被災した地域に残された『瓦礫の山』 由を聞くと、 は瓦礫の絵を描いていたので、その理 加茂氏が作品制作に励んでおり、 人の営みや生活の温もりがありました。 (東京出身の画家)が描いた絵画 「山」をテーマにした作品が展示 「これは東日本大震災で 当日

くれました。 塩水で10段階に薄め、 うなものがありました(写真④)。 場内には、壁一面に茶色から透明に変 7万5000個になります」と教えて つ容器に詰めていきました。 で得られた醤油を町民の皆さんが食 ッフの方にお話を聞いてみると、 たものでした。驚きながら会場のスタ 付いてくる醤油容器を大量に貼り付け づいてみると、何とそれは弁当などに 化するグラデーションのカーテンのよ ニティアートプロジェクト」です。 イン事務所)による「小豆島町コミュ 亮氏が代表を務めるコミュニティデザ が小豆島町民+山崎亮+studio-L(山崎 元の醤油メーカーや町民の方々の協力 アートを見ることができました。それ 小豆島ではもう一つ醤油に関連する それを一つず 全部で 近

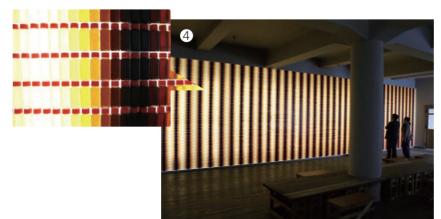
瀬戸内ならではの魅力満載 オリーブ」に「ひしお丼

を使っていることを条件とした丼物の 菜やオリーブなどの地元の食材を使っ 呼ばれる場所で作られた醤油やもろみ を使っていること、小豆島の魚介、 ょう。これは、 地グルメ ていること、箸休めはオリーブか佃煮 さて、ここで箸休めに小豆島のご当 「ひしお丼」をご紹介しまし 小豆島の「醬の郷」と 野



"温もりが伝わる山"を黙々と描く 加茂昴氏

江戸末期創業の老舗醤油メーカーの倉庫を活用した 「醤油倉庫レジデンスプロジェクト」



醤油の容器75,000個から作られた町民参加型の作品



「小豆島町コミュニティアートプロジェクト」では、町民が 協力し合って作品を作る



小豆島オリーブ公園には、ギリシャ風の建物や様々な体験施設をは じめ、オリーブの歴史と魅力に触れられるスポットがたくさんある



「ひしお丼」を食す岸上先生



ほかにも、小豆島は知る人ぞ知るオ

アート鑑賞の合間に素敵な

新鮮な魚介類がふんだんに

地元の大衆食堂

大

ります。オリーブオイルやオリーブサ 樹が採用されていたり、小豆島オリー リーブの産地で、街路樹にオリーブの んでほしいと思います。 イダーなどの特産品も充実しているの ブ公園(写真⑥)などの観光名所もあ 余裕があれば是非手にとって楽し

島中が美術館と化している トの島一直島

的建築家の安藤忠雄氏が設計した建物 ました (写真⑦)。 集めている「地中美術館」を訪れてみ そのものを作品化した「家プロジェク セハウス」や、古い家屋を改修し空間 ら通信教育企業の株ベネッセホールデ 直島へ移動しました。直島は80年代か 術館と宿泊施設が一体化した「ベネッ トに関する取り組みを進めており、 中で、 ングスが福武財団と恊働で現代アー 今回はアートファンのなかで話題を 次に、フェリーに乗って小豆島から などの美術関連施設があります。 クロード・モネ氏の「睡蓮シ この美術館は世界 美

たが、

いかがでしたでしょうか。イベ

豆島や直島の魅力をお伝えしてきまし

さて、瀬戸内国際芸術祭を中心に小

が丁寧に接してくれたので、

素晴らし

ントスタッフやアーティストの皆さん

い時間を過ごすことができました。そ

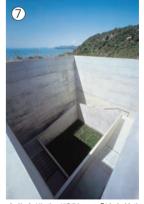
今回は両島でのタクシー運転

ラム、 密な構造や採光性に美しさを感じずに ム はいられません。 建物自体は地中に造られているのです IJ が、シンプルでありながら繊細かつ緻 フィールド」、「オープン・スカイ」が 0) 鑑賞できる美術館です。その名の通り ·ーズ」とウォルター・デ・マリア氏 ジェームズ・タレル氏の ペール・ブルー」、 イム/タイムレス/ 「オープン・ ノー・タイ アフ

品を物色してみてはどうでしょうか。 わすれ最中」といった名物があります。 た海産物のほか、貝殻の形をした「恋 中が美術館のようだった」と言います アートを鑑賞した後はそういった特産 ストの作品を見ることができました。 氏といった日本でも指折りのアーティ が生活しているエリアでも、 直島を訪れた人は口々に 大竹伸朗氏、 確かに宮浦港や本村地区など島民 直島には塩や海苔といっ 杉本博司氏、 「まるで鳥 草間彌牛 千住博



宮浦港に設置されている草間彌生氏の作品「赤かぼちゃ」



安藤忠雄氏が設計した「地中美術 館」(写真:松岡満男氏)

機に、是非とも足を運んでいただきた 美しい景色と海の幸、 らず、存分に島の魅力を感じることが れたので、 候も魅力的です。 た島々があります。 まざまな歴史・文化・地域資源を持つ 素の一つではないでしょうか。 あいもまた、訪れる人々を魅了する要 できました。こういった人々とのふれ 瀬戸内には小豆島と直島以外にもさ 短い時間だったにもかかわ 瀬戸内国際芸術祭を 島と海が織り成す そして温暖な気

手さんにも恵まれました。移動中に島

の名所や名物について色々と教えてく

いと思います。

我が事務所の顧問先紹介

務所の三谷茂寿先生が同社の三谷朋幹社長にインタビューしました。びているそうです。はたして、その元気の秘訣は何なのか。三谷綜合会計事ンドから発注があります。また、近年の省エネブームでうちわの売上げも伸の取引先は全国各地におよび、名立たるメーカーやスーパー、アパレルブラー番川県坂出市でポリ袋とうちわの製造・販売を行う丸善工業株式会社。そ

※三谷先生と三谷社長は親類関係にはございません

三谷茂寿先生(以下、三谷先生) 丸三谷茂寿先生(以下、三谷代長) 当社のていますが、どうして紙への印刷ではなく、ポリ袋事業を始めたのですか。はなく、ポリ袋事業を始めたのですか。はなく、ポリ袋事業を始めたのですか。はなく、ポリ袋事業を始めたのですか。以下、三谷代長) 丸三谷茂寿先生(以下、三谷先生) 丸

当社の事業も急激に伸びていきました。 当社の事業も急激に伸びていきました。 当社の事業に着目し、当社を設 したのです。それから、高度経済成 をしたのです。それから、高度経済成 をしたのです。それから、高度経済成 をしてレジ袋の需要が高まったことで、 当社の事業も急激に伸びていきました。



左から三谷茂寿先生、三谷朋幹社長

変わったとお聞きしました。 三谷先生 その後、経営環境が大きく

三谷社長 90年代後半から海外製品との競争が激しくなり、大手スーパーなでしまい、売上げもピーク時に比べてとのレジ袋の発注先が海外にシフトしどのレジ袋の発注とが海外にシフトした幅に減少しました。さらに0年代に入ると、原油価格の高騰などにより、入ると、原油価格の高騰などにより、人ると、原油価格の高騰などにより、

していったのですか。 三谷先生 どのようにして活路を見出

と自負しています。 とに関しては、当社に一日の長がある ことや、細やかな要望にお応えするこ ショルダー型・巾着型といった袋の加 築いてきました。また、積極的に設備 機を3台保有するなど、「多色印刷の お客様のイメージする袋を具現化する な印刷技術と多彩な加工技術を武器に に敵わないかもしれませんが、高品質 スーパーの袋といった定番のものを低 案件に対応できるようになりました。 す。これにより、見積もりをスピーデ 投資をすることで、印刷だけではなく 丸善工業」というブランドイメージを コストで大量に生産する分野では海外 イーに出したり、 工まで行う一貫生産体制を整えていま 三谷社長 当社は日本一早く12色印刷 短納期や小ロットの

ターがプリントされた包装紙やデザイこの強みを生かし、アニメキャラク

ン性の高いファッションバッグなどに力を入れました。アニメキャラクターを印刷する場合は色指定が厳密かつ多様になるので、12色印刷機が大いに力を発揮するわけです。この戦略は見事に当たり、現在もテーマパークやキャラクターショップなどの袋はもちろん。アパレルブランドからの受注が増えてきており、一度は海外シフトしてしまった顧客から改めて依頼が舞い込んでくるケースもあります。

差別化につながっているのでは。も力を入れているそうですね。これも三谷先生 環境に配慮した製品開発に

三谷社長 環境に優しいインキを使用するのはもちろん、再生資材を使っと袋の表面が多少ざら可いてしまうのですが、それが味になると評価していただける場合もあり、「東京マラソン」の各種ノベルティーを入れる袋にも採用していただきました。「東京マラソン」の各種ノベルティーを入れる袋にも採用していただきました。こうした実績は当社のブランドイメージ向上につながっていると思います。

微細な濃淡まで表現できるグラビア印ちなみに、ポリ袋への印刷は、原反に3割がリピーター客による増刷です。類以上を製造していますが、そのうち

っていますか。

事をしようとすると、地価が高すぎて 助かっています。東京で同じような仕 敷地を取得してくれていたので非常に というのも重要な業務の一つになって があるので、当社では版の保存・ 刷が主流になります。 成り立たないと思います。 はその色数の分だけ版を保管する必要 する手法のことです。 います。その点、父が早い時期に広い 鉄で作った版のくぼみにインキを それを紙や袋に押し付けて印刷 多色刷りの場合 グラビア印刷と

きました。2011年の東日本大震災以 機を導入し、うちわの一貫生産も始め、 社でも72年からうちわの製造を行って としたうちわの名産地があるので、 いますが、 います。当初は骨の成形のみを行って いたのですが、2003年にはうちわ貼 三谷社長 **ヘベルティー関連の売上げを伸ばして** うちわの製造も展開されて そちらはいかがでしょうか 香川県には丸亀市をはじめ 当

り続けるために、 客様に満足いただける品質と納期を守 社の創業理念である「相互信頼と感謝 ようになりました。そして、改めて当 ちわの需要も高まっています。 ように努めています。 を信頼し、尊重し合いながら仕事に取 の重要性に気付いたのです。 団結することが大切なのだと痛感する はもちろん取引先の業者も含めて一致 てみると、数字を出すためには、社員 社のことを見ていたように思います。 どの仕入れを担当していたこともあっ うなことを大切にされていますか。 目になりますが、経営者としてどのよ しかし、実際に社長という立場になっ 三谷先生 理念をしっかりと全社員で共有する **組んでいこうということ。現在はこ** どちらかというと数字を中心に会 社長に就任する前は資材な 社長に就任されてから6年 社内外を問わず互 これはお

き続けたいと考えています。 組んでおり、 とした雰囲気で仕事に取り 員も社員も和気あいあ 売上げが減少した時期は経 などは継続し、 その時期も忘年会や慰労会 、削減が求められましたが、 また、当社では昔から役 その社風も貫 風通しの良

九答

丸善工業で製造しているバリエーション豊かなバッグ

やうちわの数々

るそうですね。 三谷先生 . 雰囲気作りを心掛けてきました。 地域振興にも尽力されてい

と言われていますが、

差別化を図って

けば持続可能なビジネスだと考えて

、ます。

そこで、

現在は設立50周年に

三谷社長

印刷業は一般的に斜陽産業

聞かせください。

降は省エネの機運が高まり、さらにう

採用などにもつながると考えています。 取り組みを知ってもらうのも目的 を開催しています。地元の方々に楽し きたいと考えています。例えば、 つです。それが結果的に地元での人材 んでもらうのと同時に、当社の事業や の敷地を開放し、 三谷社長 てきたので、 三谷先生 今後の事業展開についてお 私たちは地域と共に成長し 常に地域振興に努めてい 小規模ですがお祭り 工場 0)

です。

二谷先生

今後のさらなる成長が楽し

据えた長期計画を策定しているところ 向けての中期計画と10年後の将来を見

る企業として飛躍し続けてください みです。これからも坂出市をリードす

本日はありがとうございました。



工場内部

丸善工業の社屋外観

■紹介顧問先概要

名: 丸善工業株式会社 代表者:三谷 朋幹 立: 1966年4月 資本金: 9700万円

事業内容:ポリ袋、うちわの製造・販売

所在地: 〒762-0015 香川県坂出市大屋冨町1826-8 TEL: 0877-47-0581

■訪問事務所概要

事務所名:三谷綜合会計事務所 所長:三谷 茂寿 所在地: 〒762-0001 香川県坂出市京町1-6-5(三谷ビル) TEL:0877-46-1528

三谷社長につい

引き継ぎ、 三谷綜合会計事務所と同社は設立時期 か」な方だと思います。 を盛り上げていきたいと思っています。 も同じ頃なので、これからも ターゲットを変えたあたりはさすがです。 三谷先生 時代の変化に合わせて顧客 一言で表現すると「しなや 若くして事業を 一緒に地域

中小企業向け ERPシステム N K N X を新

,中小企業の知的生産性の向上を支援する業務パッケージ~

M J S L I Z の の 新 度 Ε R N K M Ρ J システ N X I S は 中 ム /[\ を発売し <u>*</u> 企 業 1 向

N 0 使いやすく、高機能化しています。 れています。 い業種・規模のお客様がご利用になら の中規模企業向けの売上実績が4年連続 テム改良を行っておりますので、 ご要望を反映し、 シリー 『MJSL−NKⅡ』のお客様からの MJSLINKシリー 本システムは、 1 ズ」の (※2) に輝いており、 また、 最 200点以上のシス 新版となり 本システムは、 Μ J S ヹ L は ま 幅広 国内 Ν す。 旧 Κ

お願い申しあげます。 社・営業所までご連絡くださいますよう、 ていただきますので、 際には、 顧問先企業様が財務・給与人事・販売 資産管理システムなどをお探しの MJSが最適なご提案をさせ ぜひ、 弊社担当支

善をワンストップで支援しております。 体制により、お客様の経営改善、 さらに、全国のサポート要員とコールセ 豊富な導入実績と専門技術を有しており、 ンター(CSC)による万全なサポート JSは、ERPシステムにおける

製品概要

や業務効率化を支援する最適なシステム ズや成長スピードに合わせた導入・運用 や豊富なオプションシステムとその機能 与人事・販売管理・資産管理システム) 携する多彩な業務モジュール(財務・給 ERPシステムです。 設工事業や医療業、 が可能であり、 M さまざまな業種・業態に対応した JSLINK NK 顧問先企業様の経営改善 お客様のさまざまなニー N X I 特殊法人をはじ シームレスに連 は 建



『MJSLINK NX-I』の多彩な業務モジュール

率化・スピード化を実現します。 分かりやすい操作性など、システムオペ ーションにかかわる業務の標準化・効 高速レスポンス、直感的で初心者にも

ド、を実装。スケジュール、ジョブ管理、 ジを蓄積し、システム利用者である社員 さまざまなタグを活用することでナレッ データ連携が可能です。会計事務所とシ **亦板、業務進捗、ナレッジ、アラームなど** ACELINK 人ひとりの生産性を高めます。 ムレスなデータのやりとりができ、 さらに、ナレッジツール・ワークボ 会 計 会計事務所システムとのデータ連動 事 務所 向 N X P け のシ ステム <u></u>ව ප

主な特長

1.安心と安全

担当者など利用ユーザーごとの警告機能 ステムを提供します。 などにより、安心して有効利用できるシ 経営者、業務管理者、システム管理者

2.マネジメント力の向上

能を追加しています。 データの動きを確認して、早めの対策が 打てるよう、経営分析に乖離チェック機 化、スピード経営に寄与します。常に財務 企業経営の可視化により、経営の最適

業務効率向上

3

営相談などに大変便利です。今回、「監査 MJS新製品発表フェア&セミナーのお知らせ

更した内容が取り込めるなど、機能強化 されました。 データ」のやりとりで、 、会計事務所にて

5. クラウド対応

DCの仮想サー

バーを活用したプ

ライベートクラウド環境での運用も可能 タ連携することができます。 です。また、MJSのクラウド型の経費 精算アプリケーション『経費くん』とデー

でお問い合わせください。 ◎商品に関するお問い合わせについて ムページ、または最寄りの支社・営業所ま 商品の詳細につきましては、弊社ホ

企業の経理責任者・担当者向けに、税制・会 計制度の改正のポイントを整理し解説します。また、 『MJSLINK NX-I』をはじめ、多彩なMJSソリュー ションをご紹介しますので、ぜひ、顧問先企業様にこ 案内ください。

<開催スケジュール> 広島/6月4日(火) ANAクラウンプラザホテル広島 札幌/6月11日(火) 札幌グランドホテル 福岡/7月9日(火) ホテルオークラ福岡 名古屋 / 7月18日(木) キャッスルプラザ ※お申込は、MJSのホームページから

網よりは、

空港という25

0

の設

のほうが、

全国隈

なく容易に作れ、

アク

瀬

戸

越え谷を越え、

沼地を越える必

要のある鉄道

. の

0

四国ミロク会計人会 木村 幸博

せん。 えば、 人以上 後です。 取ることができるのです。 土の広さや新幹線の有無の差だけでは れて 「電話線の要らない携帯電話に移行しました。 行機もそれと同じで、 今 はあると思 空港もそれに応じて、 ア \dot{O} メリカには、 が世界の 機体は 41 この 、ます。 ることになります。 É 圧倒的 いますが、 400機前後でしょうか 一要な通信手段は、 パ イ 15 な数字 口 万機の小型機があると言 ッ 地上の連続した坂を H アメリ **|** 本は 0 かたや日本はと言 は最低でも、 違 17 カには 歳から免許を 41 1 0 固 は、 定電話 単に国 あ 力 1 りま 方 15 所 前 万

トの

Ļ

や世界 スしやすいのです。 型が 6 [中が発展 その結果、 たア アメリ ノメリ の飛行機王国であることは周知の カ。 国土の カの交通手段とし 英国、 口も分散するのです。 全域を隈なく利用 仏国 に比べ して発展 後進 し、 国で き 今 事

す。

さ

S I

N G L

Е

ENGINE

L

A N D

単

発 0 か

英

語 小 は

0)

危強を始

め

2 年

かけてF

Α 56

Α

型

飛 勉

行機の操縦に興味を覚え、

私

グアムで体験セスナ遊

覧飛

行

を

した

歳

空

か

瀬

内

玉

芸

エンジン

·陸上型)

0

免許を取得しました。

向 ル等の 空 が、 0) 各国が続きます。 実です。 に 速道路を、 発展」 突っ 中 国 В この流 R I ع ブラジ

逆方

W

地 の行政です。 域の空港を廃 安全を名目 まさに日 走 る 本の 空 0)

航空機 航空機産業が も事故もない なら。 養成教育機関を衰弱化させているの 使 が無くなれば事故 用 を止 衰退 静かな日本になります。 め 順次航 Ļ 玉 は起きません。 空機産業、 の発展が後回 パ し
で 1 H 本の 騒音 口 ッ

です。 でも楽しみです。 www.kimura-tax21.com/) 表紙の写真と本記事内 国立公園の そんな残念な思 内国 希望の方は 木村会計事務所の 見えますか? (営業行為はしておりませ 際芸術祭2013の上空から 上空2000 f 瀬 航空法24条他 いを機 戸 内海 赤 ホー の写真は、 い芸術品 体に乗 の上空にお ム t より を飛びました。 1 せ、 お 瀬戸 ジ ٨ 申 連 瀬 (http:/ 大橋と 込 あ 0) れ 可 み 拝 内 ま ま 下 観

※ft=フィート (1ftは約30cm)

表紙の写真



「セスナ機から望む瀬戸大橋」 (操縦:木村 幸博、撮影:松田 哲也)

四国と本州を結ぶ重要な交通 インフラとして、また、瀬戸内

海のシンボルとして地元の人々 に親しまれている瀬戸大橋は、 1988年4月10日の開通から今 年で25周年を迎えました。鉄 道道路併用橋で、瀬戸中央自動 車道の通行車両は現在までに累 計約1億3380万台、JR瀬戸大橋 線の利用者は延べ約2億2500 万人に上ります。写真は、木村 幸博先生が操縦するセスナ機が ら松田哲也先生が撮影した、雄 大な瀬戸大橋の姿です。

月刊 税理士事務所 Channel

通巻382号

- 株式会社ミロク情報サービス 〒160-0004 東京都新宿区四谷4-29-1 TEL. 03-5361-6309 (広報・IRチーム)
- 発 行 人 是枝 周樹
- 編集企画 ミロク会計人会連合会広報委員会 ミロク会計人会事務局、広報・IRチーム
- ▶ 配信制作 東方通信社
- ●即 刷 株式会社シナノ
- 株式会社ミロク情報サービス 購読申込
- 禁無断転載

※本誌に掲載されている会社名及び製品名は、各社の商標または登録商標です。

I-O DATA

オフィスのデータを守る・活用する

データの安全性を追求した D6対応NAS



2тв	HDL-XR2.0
(Ω TD	HDI -XR8.0

4тв	HDL-XR4.0
12 TD	UDI_VP12T

注目機能 1

専任の管理者が居なくも楽々管理

NASの稼働状態を自動的に収集し、WEBブラウ ザ上で視覚的に把握が可能なクラウド状態管理 サービス "NarSuS" が無料で利用可能。管理者の 負担軽減はもちろん、万が一障害が発生した場合 も対処方法がNarSuS上で案内されるので専門 知識の無い方でも安心して運用できます。

NarSuS サービス イメージ





注目機能 2

ハードディスクの障害からデータを守る



リビルド中のHDD故障でもデータを失わない「RAID 6」に 対応。任意の2台のハードディスクが同時または立て続けに 故障した場合でもデータの損失を防ぐことができます。

ホット スワップ対応



RAID6

電源を切ら なくても ディスク 交換可能

RAID5# 復旧! リビルド開始 復旧中 交 換

1台のハードディスクの故障のみ復旧可能でした。











2台のハードディスクが同時に故障した場合も復旧可能です。

注目機能 3 外付ハードディスクによる柔軟なバックアップ

□ ファイル、ユーザー設定丸ごとバックアップ できる「eSATAミラーリング」

eSATA接続 ハードディスクを増設



万が一、LAN DISKのハードディスク が全て故障した場合でもデータを戻す ことができます。



HDL-XR シリーズ eSATA接続

対応eSATA接続ハードディスク eSATA&USB 2.0/1.1対応 外付型ハードディスク





●LO DATA®およびLO DATA®の口ゴは、株式会社アイオーデータ機器の登録施標です。●その他、一般に会社名および製品名は各社の商標または登録商標です。●本製品の外観・仕様は予告なく変更することがあります。 ●製品の色合いは、撮影・印刷の仕上り上、実物とは多少異なる場合がありますので、あらかじめこ了承ください。

数アイ・オー・データ機器

www.iodata.jp

製品選びで悩んだら! インフォメーションデスク

TEL.0120-777-618 月曜日~金曜日(祝祭日を除く)10:00~17:00